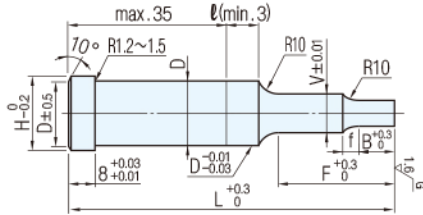


RoHS



軸徑公差 $D_{m6} \cdot D_0^{+0.005}$ 選擇
刃口形狀如右圖A~G選擇



◎TiCN塗覆處理產品的刃口端面在塗覆之前進行研磨
◎HW塗覆處理產品的刃口邊緣都帶有微小R

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		TYPE	刃口形狀
D _{m6}	相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV	普通型	A
		WSBA	
		TiCN塗覆處理	
		G-WSBA	
D ₀ ^{+0.005}	粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	普通型	D
		WSGBA	
		TiCN塗覆處理	
		G-WSGBA	
D ₀ ^{+0.005}	相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV	普通型	R
		W-WSBA	
		TiCN塗覆處理	
		WG-WSBA	
D ₀ ^{+0.005}	粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	普通型	E
		W-WSBA	
		TiCN塗覆處理	
		WG-WSBA	
D ₀ ^{+0.005}	粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	普通型	G
		W-WSBA	
		TiCN塗覆處理	
		WGA-WSBA	

Catalog No.		D	L	指定單位0.01mm		指定單位0.1mm		指定單位0.01mm		指定單位0.1mm		指定單位0.01mm		指定單位0.1mm		H								
TYPE	刃口 形狀			A		對角線 Kmax.	DREG	R	DREG	V	F	DREG												
				P	B			P · W	R	B														
普通型 WSBA WSGBA	A	5	50 60 70 80	1.50~1.999	2.0~20.0	4.96	1.00~1.49	0.15	2.0~8.0	D > V > P + 0.01	Fmax	10			10									
				2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99		2.0~13.0															
				4.00~4.98	2.0~40.0		2.00~3.49		2.0~19.0															
				4.00~4.98	2.0~40.0		3.50~4.96		2.0~25.0															
		6	50 60 70 80	1.50~1.999	2.0~20.0	5.96	1.00~1.49	2.0~8.0	2				2.0~8.0	D > V > (P, K) + 0.03		Fmax	11			11				
				2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99	2.0~13.0																
				4.00~5.98	2.0~40.0		2.00~3.49	2.0~19.0																
				4.00~5.98	2.0~40.0		3.50~4.99	2.0~25.0																
		8	50 60 70 80 90 100	1.50~1.999	2.0~20.0	7.96	1.00~1.49	2.0~8.0	2				2.0~8.0					D > V > (P, K) + 0.03	Fmax		13			13
				2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99	2.0~13.0																
				4.00~5.999	2.0~45.0		2.00~3.49	2.0~19.0																
				6.00~7.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~25.0																
10	50 60 70 80 90 100	1.50~1.999	2.0~20.0	9.96	1.25~1.49	2.0~8.0	2	2.0~8.0	D > V > (P, K) + 0.03	Fmax	15				15									
		2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99	2.0~13.0																		
		4.00~5.999	2.0~45.0		2.00~3.49	2.0~19.0																		
		6.00~9.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~25.0																		
13	50 60 70 80 90 100	3.00~3.999	2.0~35.0	12.96	1.50~1.99	2.0~13.0	2	2.0~13.0				D > V > (P, K) + 0.03	Fmax	18						18				
		4.00~5.999	2.0~45.0		2.00~3.49	2.0~19.0																		
		6.00~12.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~25.0																		
		6.00~12.98	2.0~60.0		5.00~12.96	2.0~30.0																		
16	50 60 70 80 90 100	5.00~5.999	2.0~45.0	15.96	2.00~3.49	2.0~19.0	2	2.0~19.0								D > V > (P, K) + 0.03	Fmax	21			21			
		6.00~15.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~25.0																		
		6.00~15.98	2.0~60.0		5.00~15.96	2.0~30.0																		
		6.50~19.98	2.0~60.0		2.50~3.49	2.0~19.0																		
20	50 60 70 80 90 100	6.50~19.98	2.0~60.0	19.96	3.50~4.99	2.0~25.0	2	2.0~25.0	D > V > (P, K) + 0.03	Fmax	25								25					
		6.50~19.98	2.0~60.0		5.00~19.96	2.0~30.0																		
		9.00~24.98	2.0~60.0		3.00~3.49	2.0~19.0																		
		9.00~24.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~25.0																		
25	50 60 70 80 90 100	9.00~24.98	2.0~60.0	24.96	5.00~24.96	2.0~30.0	2	2.0~30.0				D > V > (P, K) + 0.03	Fmax	30						30				
		9.00~24.98	2.0~60.0		5.00~24.96	2.0~30.0																		

Wa) 注意

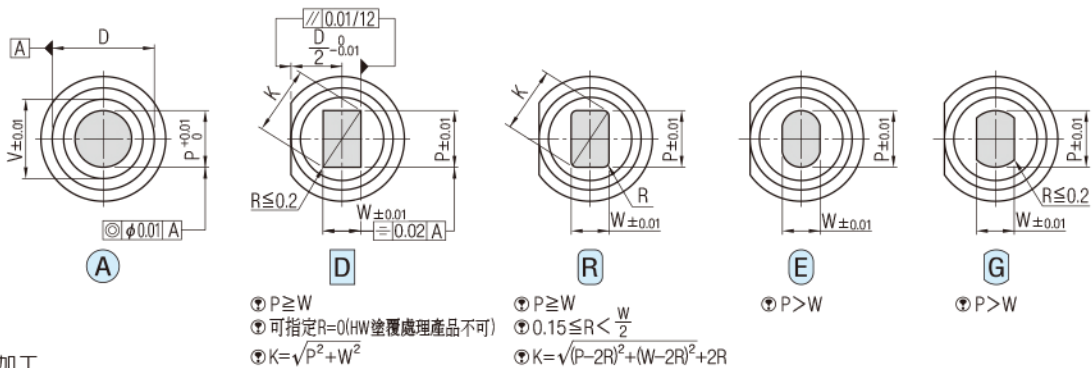
· V > D - 0.03 → ℓ = 0
V > D - 0.03時, 不帶 D=0.03 (導入部)

訂貨: Catalog No. - [L(LC)] - [P] - [W] - [B] - [V] - [F] - [R(只)] - (KC, WKC...)

WSBAA 10 - 70 - P9.40 - B30 - V9.80 - F35
W-WSGBAR 13 - 70 - P10.40 - W7.34 - B25 - V12.00 - F35 - R0.5
WSBAA 10 - LC76 - P4.70 - B10 - V6.80 - F25 - SKC

交期: 7 天 普通型

15 天 TiCN · HW塗覆處理



追加加工

Alteration	Code	A	D R E G
	SC	刃口拋光加工 ⊕ P尺寸公差、指定單位不變 塗覆處理前對母材進行精加工 ⊗ HW塗覆處理不適用 ⊗ 刃口D形狀不可指定倒角R=0	
	PRC	刃口側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定單位0.1mm ⊕ PRC ≤ (P-0.2)/2 ⊗ 不可與PCC併用 ⊕ HW塗覆處理時為 PRC ± 0.1	—
	PCC	刃口側端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定單位0.1mm ⊕ PCC ≤ (P-0.2)/2 ⊗ 不可與PRC併用 ⊕ HW塗覆處理時為 PCC ± 0.1	—
	PKC	變更刃口尺寸公差 $P^{+0.01}_0 \rightarrow P^{+0.005}_0$	變更刃口尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow P \cdot W^{+0.01}_0$ ⊕ P R尺寸指定單位可為0.001mm ⊗ TiCN塗覆處理、HW塗覆處理不適用於D > 13
	VKC	變更刃口尺寸公差 $V \pm 0.01 \rightarrow V^{+0.005}_0$	變更刃口尺寸公差 $V \pm 0.01 \rightarrow V^{+0.01}_0$ ⊕ V R尺寸指定單位可為0.001mm ⊗ TiCN塗覆處理、HW塗覆處理不適用於D > 13
	LC	變更全長 40 + F ≤ LC < L 指定單位0.1mm (LKC、LKZ併用時，指定單位可為0.01mm)	
	LKC	變更全長公差 $L^{+0.3}_0 \rightarrow L^{+0.05}_0$	
	LKZ	變更全長公差 ⊗ TiCN塗覆處理、HW塗覆處理不適用 $L^{+0.3}_0 \rightarrow L^{+0.01}_0$	

Alteration	Code	A	D R E G
	KC	肩部單面止迴加工	變更止迴位置 指定單位1°
	WKC	止迴平行加工(雙面)	止迴平行加工(雙面) 可與KC併用
	KFC	止迴0°和角度指定加工(雙面) 指定單位1° ⊗ 不可與KC、WKC併用	止迴0°和角度指定加工(雙面) 指定單位1° ⊗ 不可與KC、WKC併用
	NKC	—	無止迴型 ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用
	SKC	軸部平面加工(單面) · D5~6 V ≤ D-1.2 (加工寬度0.5) · D8~ V ≤ D-2.2 (加工寬度1) ⊗ 不可與KC、WKC、KFC併用 ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用	
	NDC	無導入部 ℓ ≥ 3 → ℓ = 0 ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用	

肩部追加加工

軸部追加加工